



**AVISO DE LICITAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº. 012/2018 - SESI/DR/PB**

O SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA – SESI/PB, por intermédio do Presidente da Comissão de Licitação, torna Público para o conhecimento de quem possa interessar que no dia **05 de setembro de 2018**, às **09h30min** horário local, na sala da Comissão de Licitação, localizada na Rua Manoel Gonçalves Guimarães, 195, 1º andar, Edifício Agostinho Veloso da Silveira, CEP: 58.407-363, Campina Grande – PB, fará realizar a licitação na modalidade Concorrência. Constitui objeto da presente licitação **a contratação de empresa de construção civil para execução de obra de adequação e reforma dos Centos de Atividade do SESI/DR/PB, localizados nos municípios de Patos-PB e Sousa-PB**, em conformidade com as indicações do Edital e seus anexos, observando as disposições contidas no Regulamento de Licitações e Contratos do SESI. Os interessados poderão ter acesso ao Edital através do endereço acima mencionado, no horário de 08h30min as 12h00min e das 14h00min as 18h00min ou através do e-mail licitacao@fiepb.org.br. O mesmo poderá ser adquirido gratuitamente. Mais informações pelo telefone: (83) 2101-5482.

Campina Grande-PB, 16 de agosto de 2018.

PUBLIQUE – SE


Juliano César Victor Sarmiento
Presidente da Comissão de Licitação do SESI/PB